



Утверждаю

Директор

КГКП «Учебно-методический
центр развития образования
Карагандинской области»

 Б. Абдикерова
24 января 2023 г.

ПОЛОЖЕНИЕ

**о проведении областного конкурса профессионального мастерства
среди преподавателей и мастеров производственного обучения организаций
технического и профессионального, послесреднего образования
по специальности «Сварочное дело»**

1. Общие положения

1.1 Настоящее положение определяет цели, задачи, сроки, порядок проведения областного конкурса профессионального мастерства среди преподавателей и мастеров производственного обучения (далее мастера ПО) организаций технического и профессионального, послесреднего образования (далее ТиППО) по специальности «Сварочное дело» (далее Конкурс).

1.2 Организаторы конкурса: КГКП «Учебно-методический центр развития образования Карагандинской области», КГУ «Карагандинский горно-индустриальный колледж» (далее – Колледж).

2. Цель и задачи

2.1 Целью конкурса является распространение инновационного педагогического опыта и повышение профессионального и педагогического мастерства преподавателей специальных дисциплин и мастеров производственного обучения системы ТиППО.

2.2 Задачи Конкурса:

- развитие профессионального мастерства и компетенций преподавателей специальных дисциплин и МПО организаций ТиППО;
- совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков преподавателей специальных дисциплин и МПО.

3. Участники конкурса

3.1 В Конкурсе принимают участие преподаватели специальных дисциплин и мастера ПО по специальности:
07150500 «Сварочное дело»

3.2 В Конкурсе может участвовать один представитель от учебного заведения ТиППО, имеющий педагогический стаж не менее двух лет в должности мастера ПО/преподавателя специальных дисциплин.

4. Условия проведения конкурса

4.1 Дата и время проведения: 17 февраля 2023 г.;

4.2 Регистрация: 9:00 ч.;

4. Условия проведения конкурса

4.1 Дата и время проведения: 17 февраля 2023 г.;

4.2 Регистрация: 9:00 ч.;

4.3 Начало конкурса: 10:00 ч.;

4.4. Формат проведения: традиционный (офлайн);

4.5 Место проведения: г. Караганда, ул. Магнитогорская, строение 24/1, КГУ «Карагандинский горно-индустриальный колледж».

4.6 Для участия в Конкурсе необходимо отправить заявку (*Приложение 1*) **до 10 февраля 2023 года** на электронный адрес kar-gorind@krg-edu.kz с обязательной пометкой «Заявка на конкурс»;

4.7 Каждый участник должен иметь при себе Toolbox (*Приложение 2*).

5. Содержание конкурса

5.1 Конкурсное задание разрабатывается на основе заданий Республиканского Чемпионата Worldskills по компетенции «Сварочные технологии».

5.2 Конкурсное задание состоит из трех модулей:

Таблица 1. Модули и время

№ п/п	Наименование модуля/ критерия	Максимальный балл	Время на выполнение
1	Модуль 1. Контрольные образцы	68	90 мин
2	Модуль 2. Алюминиевая конструкция	16	45 мин
3	Модуль 3. Конструкция из нержавеющей стали	16	45 мин

ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ УЧАСТНИКОВ

Первый модуль: Контрольные образцы

- Время: 90 минут;
- Количество образцов: 3 (три) штуки;
- Сварочный процесс: 111 (SMAW)
- Положение для сварки: 2G, 3G, 4F;
- Размер: Общие размеры занимаемого пространства: приблизительно 130 x 130 мм.;
- Толщина металла: 8 – 10 мм.

Конкурсант обязан предоставить экспертам полностью собранные контрольные образцы, для набивки клейма перед началом сварки.

Первый контрольный образец пластин будет состоять из 2 (двух) деталей, каждая 8-10 мм. толщиной, одна из пластин со скосом кромок в 30°. Положение для сварки – 2G (горизонтальное). Сварочный процесс – 111 (дуговая сварка металлическим электродом). Каждый последующий слой шва не должен перекрывать предыдущий шов: не менее 15 мм и не более 25 мм.

Примечание:

1. Прихватки выполняются с обратной стороны конструкции;
2. 1 шов - корневой; 2 шов - должен быть сварен не менее, чем в 3 прохода.
3. Зазор не менее 2 мм;
4. Притупление кромок не более 2 мм.

Второй контрольный образец пластин будет состоять из 2 (двух) деталей, каждая 8-10 мм. толщиной, обе пластины со скосом кромок в 15°. Положение для сварки – 3Gu (вертикальное). Сварочный процесс – 111 (дуговая сварка металлическим электродом). Каждый последующий слой шва не должен перекрывать предыдущий шов: не менее 15 мм и не более 25 мм.

Примечание:

1. Прихватки выполняются с обратной стороны конструкции;
2. 1 шов - корневой; 2 шов - должен быть сварен не менее, чем в 3 прохода.
3. Зазор не менее 2 мм;
4. Притупление кромок не более 2 мм.

Третий контрольный образец пластин будет состоять из 2 (двух) деталей, каждая 8-10 мм. толщиной. Положение для сварки – 4F (потолочное). Сварочный процесс – 111 (дуговая сварка металлическим электродом).

Примечание:

1. Сборка выполняется в нижнем положении;
2. Шов выполняется строго в потолочном положении;
3. Катет шва – 8 мм.

Второй модуль: Алюминиевая конструкция

Наименование: Частично закрытая конструкция из алюминия, которая будет сварена посредством TIG (141).

- Время: 45 мин;
- Размер: Общие размеры занимаемого пространства: приблизительно 130 x 130 мм.;
- Толщина алюминиевого листа – 3 мм.

Все швы должны выполняться за один проход с использованием присадочного металла. При выполнении второго прохода (с присадочным металлом или без него) конструкция оцениваться НЕ будет. Зачистка шва металлической щёткой ЗАПРЕЩЕНА.

Третий модуль: Конструкция из нержавеющей стали

Наименование: Частично закрытая конструкция из нержавеющей стали, которая будет сварена посредством TIG (141).

- Время: 45 мин;
- Размер: Общие размеры занимаемого пространства: приблизительно 150 x 150 x 3 мм;
- Толщина листа - 3 мм.

Все швы должны выполняться за один проход с использованием присадочного металла. При выполнении второго прохода, с присадочным металлом или без него, конструкция оцениваться НЕ будет. Зачистка шва металлической щёткой ЗАПРЕЩЕНА.

6. Проведение конкурса

6.1 Время, отведенное на выполнение трех модулей, не превышает 3 часов.

6.2 Для опоздавших участников время на выполнение задания не продлевается.

6.3 Время на выполнение задания продлевается в случае технической неисправности оборудования.

7.Оценивание

7.1 Работа будет оцениваться методом визуально-измерительного контроля. Судейская оценка не предусмотрена. Общее количество баллов всех заданий конкурса по всем критериям модулей составляет 100 баллов.

7.2 Итоги Конкурса определяются на основании протокола CIS и основанного на нем протокола жюри.

8. Подведение итогов Конкурса и награждение победителей

8.1 Итоги Конкурса определяются на основании критериев оценивания и основанного на нем протокола жюри.

8.2 Оглашение результатов после окончания Конкурса в тот же день.

8.3 По решению жюри определяются победители Конкурса (1, 2 и 3 место), которые будут награждены дипломами Учебно-методического центра развития образования Карагандинской области. Участники Конкурса получают сертификат участника.

По всем вопросам Конкурса обращаться к организаторам в лице Исаканова Сапаргали Толеутаевича, тел.: 8-707-549-27-21.

Согласовано
Заместитель директора
Учебно – методического
центра развития образования
Карагандинской области
 Т. Нартова

Методист УМЦ РО КО



О. Кирпан

ЗАЯВКА

**на участие в областном конкурсе профессионального мастерства
среди преподавателей и мастеров производственного обучения организаций
технического и профессионального, послесреднего образования
по специальности «Сварочное дело»**

№ п/ п	Ф.И.О. участника (отчество при его наличии) (полностью)	Наименование организации ТиППО (полностью)	Должность	Стаж работы в данной должности	Контактные данные (мобильный телефон, электронный адрес)

«Тулбокс»

Инструмент, который должен привезти с собой участник

№	Наименование	Примечание	Ед. измерения	Кол-во
1	Маска сварочная	✓	шт	1
2	Защитная одежда	✓	шт	1
3.	Шапочка	✓	шт	1
4	Защитные ботинки	✓	шт	1
5	Защитные очки	✓	шт	1
6	Защитная маска	✓	шт	1
7	Металлическая Щетка	✓	шт	1
8	Разметчики (чертилка слесарная)	✓	шт	1
9	Молоток для отбития шлаков	✓	шт	1
10	Маркеры для металла белые	✓	шт	1
11	Магнитные уголки	✓	шт	2
12	Молоток слесарный 500гр	++	шт	1
13	Зубило слесарное	++	шт	1
14	Стальная линейка-прямоугольник	✓	шт	1
15	Напильник плоский длина от 20 см.	++	шт	1

Примечание: ++ предоставляет организатор